



## MICRO CONCRETO R150

150kg/cm<sup>2</sup>



DESCRIPCIÓN:

**MEZCLA BRAVA MICRO CONCRETO R 150** es un producto en polvo elaborado a base de cemento portland y agregados de granulometría controlada, que al adicionarle agua produce un microconcreto capaz de alcanzar resistencias a la compresión mayores a **150 kg/cm<sup>2</sup>**.

40 Kg 24 U



### APLICACIONES:

Para cadenas de desplante, cerramiento, castillos, castillos ahogados, trabes, losas, firmes, etc. que requieran una resistencia mínima a **150 kg/cm<sup>2</sup>**.

### VENTAJAS:

- » Mayor velocidad de construcción.
- » Obtención de resistencia garantizada.
- » Menor desperdicio.
- » Potencializa el recurso humano.
- » Práctico manejo del material en obra.
- » Optimiza el espacio de almacenaje.
- » Excelente desempeño en castillos ahogados.
- » No incluye aditivos, por lo que puede ser aditivado por el propio usuario.

### PRESENTACIÓN

Presentación	Unidades	Peso aprox (Kg)	Color
Saco	1	40 Kg	gris
Pallet	24	960 Kg	

### DATOS TÉCNICOS

Propiedades	Unidad	
Tamaño máximo de partícula	4,00	mm
Resistencia mínima a la compresión (28 días)	150,00	Kg/cm <sup>2</sup>
Factor de agua <sup>a</sup>	14,00	% en peso
Agua de Operación	5,60	L/saco
Revenimiento <sup>b</sup>	8 ± 2	cm
Densidad en húmedo	2 150-2 350	Kg/m <sup>3</sup>

<sup>b</sup>Revenimiento obtenido con este <sup>a</sup>Factor de agua. De ser necesario agregar más agua; **MICRO CONCRETO** mantiene su resistencia nominal hasta un revenimiento máximo de 18 cm.

### RENDIMIENTO<sup>1</sup>

Volumen	Sacos de 40 Kg
1 m <sup>3</sup>	52

<sup>1</sup>El rendimiento de los productos es susceptible a variaciones debido a las condiciones particulares de cada proyecto. Es responsabilidad del cliente verificarlos y definirlos en cada obra.